

밀도별 열전도율(KSF 2803)

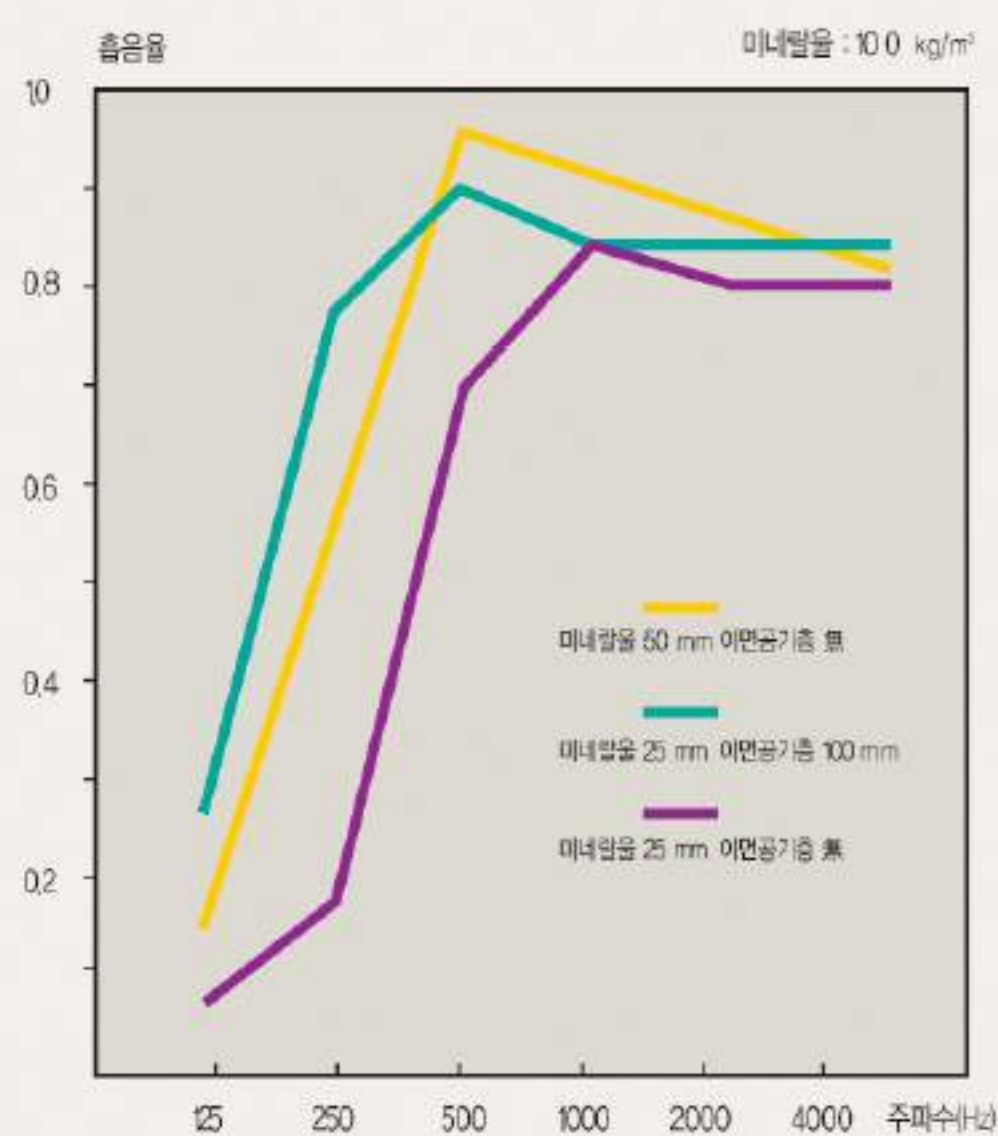
| 품목 (kg/m ³) | 열전도율 (W/m·k) | | | | | 온도범위 | 관계식 (W/mk) |
|----------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--|--|
| | 0 °C | 70 °C | 100 °C | 200 °C | 300 °C | | |
| 펠트 (60, 70) | 0.0349 (0.0300) | 0.0479 (0.0412) | 0.0538 (0.0463) | 0.0817 (0.0703) | 0.1172 (0.1008) | -20 °C ≤ θ < 100 °C 100 °C ≤ θ ≤ 600 °C | 0.0349 + 0.000186 θ 0.0337 + 1.63 × 10 ⁻⁴ θ + 3.84 × 10 ⁻⁷ θ ² |
| 보온판1호 (80, 100) | 0.0337 (0.0290) | 0.0442 (0.0381) | 0.0492 (0.0423) | 0.0690 (0.0593) | 0.0989 (0.0851) | -20 °C ≤ θ < 100 °C 100 °C ≤ θ ≤ 600 °C | 0.0337 + 0.000151 θ 0.0395 + 4.71 × 10 ⁻⁵ θ + 5.03 × 10 ⁻⁷ θ ² |
| 보온판2호 (120, 140, 160) | 0.0337 (0.0290) | 0.0427 (0.0367) | 0.0466 (0.0401) | 0.0591 (0.0508) | 0.0783 (0.0673) | -20 °C ≤ θ < 100 °C 100 °C ≤ θ ≤ 600 °C | 0.0337 + 0.000128 θ 0.0407 + 2.52 × 10 ⁻⁵ θ + 3.34 × 10 ⁻⁷ θ ² |
| 보온판3호 (180, 200) | 0.0360 (0.0310) | 0.0441 (0.0379) | 0.0478 (0.0411) | 0.0590 (0.0507) | 0.0754 (0.0648) | -20 °C ≤ θ < 100 °C 100 °C ≤ θ ≤ 600 °C | 0.0360 + 0.000116 θ 0.0419 + 3.28 × 10 ⁻⁵ θ + 2.63 × 10 ⁻⁷ θ ² |
| 보온통 | 0.0314 (0.0270) | 0.0436 (0.0375) | 0.0490 (0.0421) | 0.0667 (0.0574) | 0.0914 (0.0786) | -20 °C ≤ θ < 100 °C 100 °C ≤ θ ≤ 600 °C | 0.0314 + 0.000174 θ 0.0384 + 7.13 × 10 ⁻⁵ θ + 3.51 × 10 ⁻⁷ θ ² |
| 라멜라 매트 | 0.0349 (0.0300) | 0.0520 (0.0447) | 0.0600 (0.0516) | 0.0946 (0.0814) | 0.1445 (0.1243) | -20 °C ≤ θ < 100 °C 100 °C ≤ θ ≤ 600 °C | 0.0349 + 0.000244 θ 0.0407 + 1.16 × 10 ⁻⁴ θ + 7.57 × 10 ⁻⁷ θ ² |

MW 흡음성능

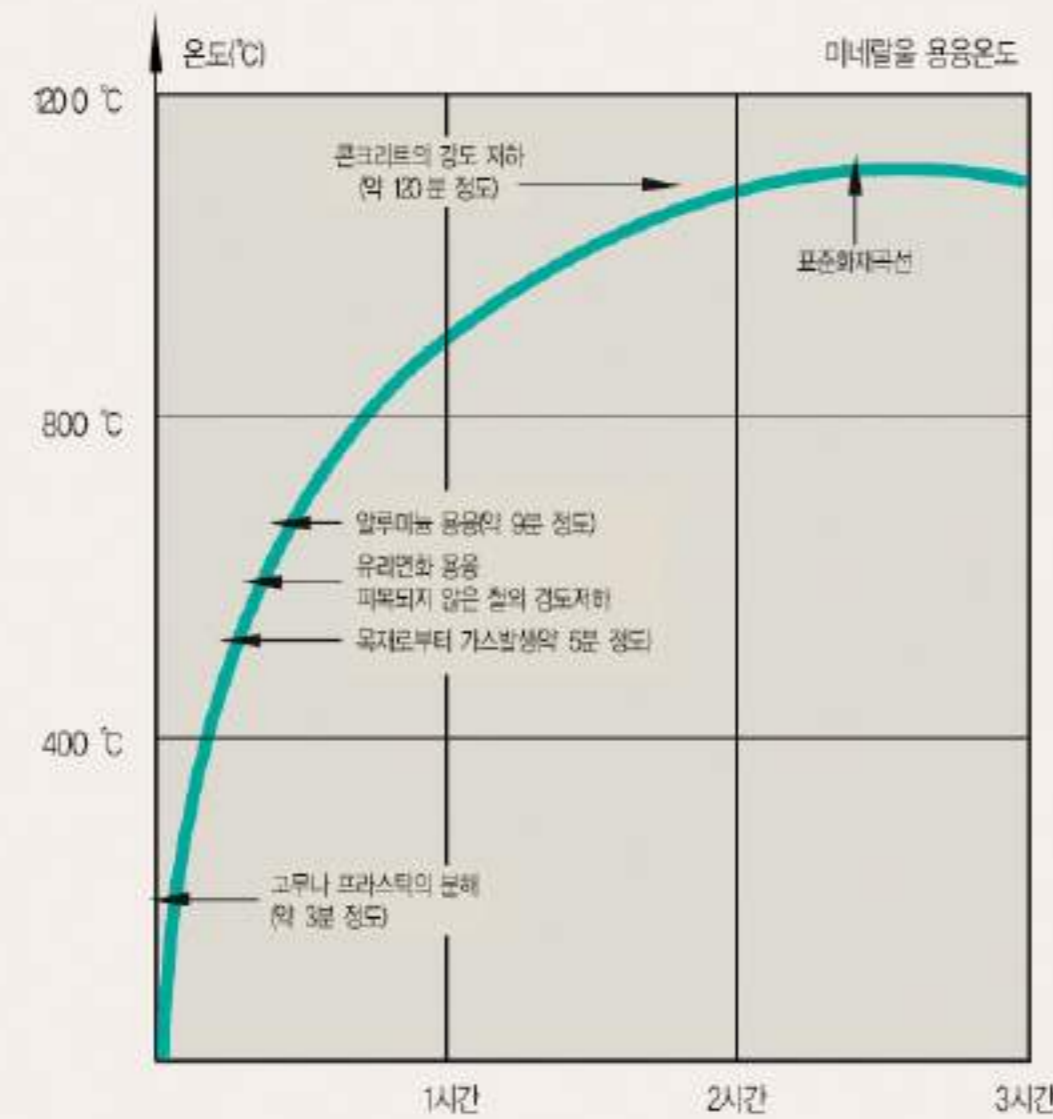
| 두께 (mm) | 밀도 (kg/m ³) | 주파수(Hz) | | | | 평균흡음율 (NRC) |
|------------|----------------------------|---------|------|------|------|----------------|
| | | 250 | 500 | 1000 | 2000 | |
| 50 | 60 | 0.48 | 0.85 | 1 | 1 | 0.84 |
| | 80 | 0.56 | 0.93 | 1 | 1 | 0.88 |
| | 100 | 0.64 | 0.91 | 1 | 1 | 0.89 |
| | 120 | 0.69 | 0.89 | 0.95 | 0.99 | 0.88 |

* KS F2805 진탕실법 흡음을 측정방법에 의한.

두께별 흡음계수



건축재료의 내화온도 비교



KCC 미네랄 울 제품 포장규격

■ 보온판 포장단위

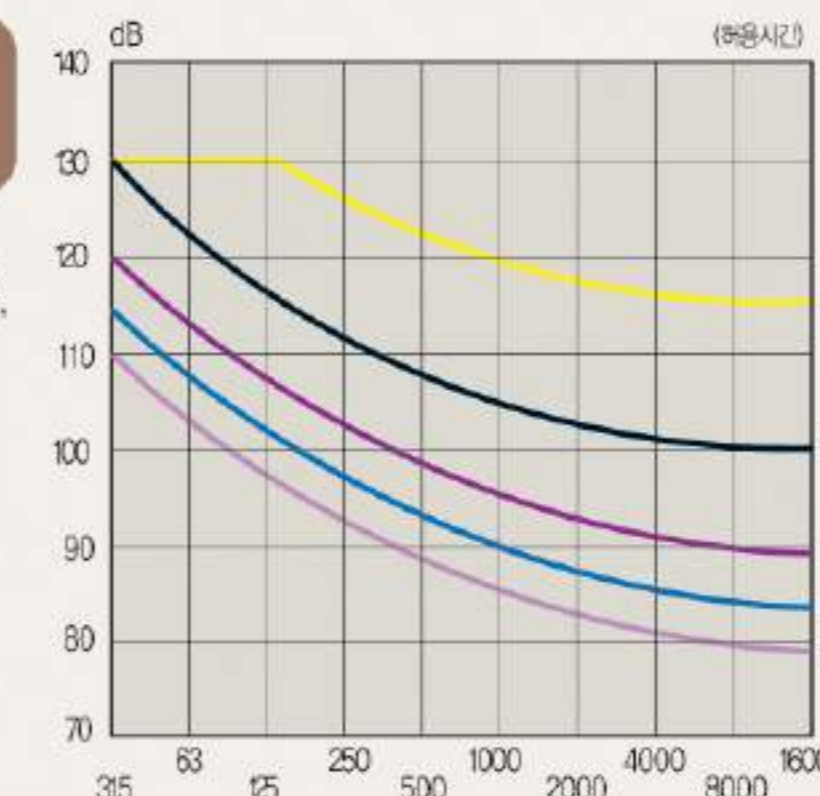
| 제품명 | 밀도 (kg/m ³) | 제품두께(mm) | | | | | 비고 |
|-----|----------------------------|----------|----|----|----|-----|-----------------|
| | | 25 | 50 | 75 | 80 | 100 | |
| 펠트 | 60 | 16 | 9 | 6 | 5 | 4 | Size 0.5 × 1 |
| | 80 | 16 | 8 | 5 | 5 | 4 | |
| | 100 | 16 | 8 | 5 | 5 | 3 | |
| | 110 | 12 | 6 | 4 | 5 | 3 | |
| | 120 | 12 | 6 | 4 | 5 | 3 | |
| | 140 | 12 | 6 | 4 | 4 | 3 | |
| | 160 | 12 | 4 | 4 | 4 | 3 | |
| | 180 | 12 | 4 | 4 | 4 | 3 | |
| 200 | 12 | 3 | 4 | 3 | 3 | | |

■ 보온통 포장단위

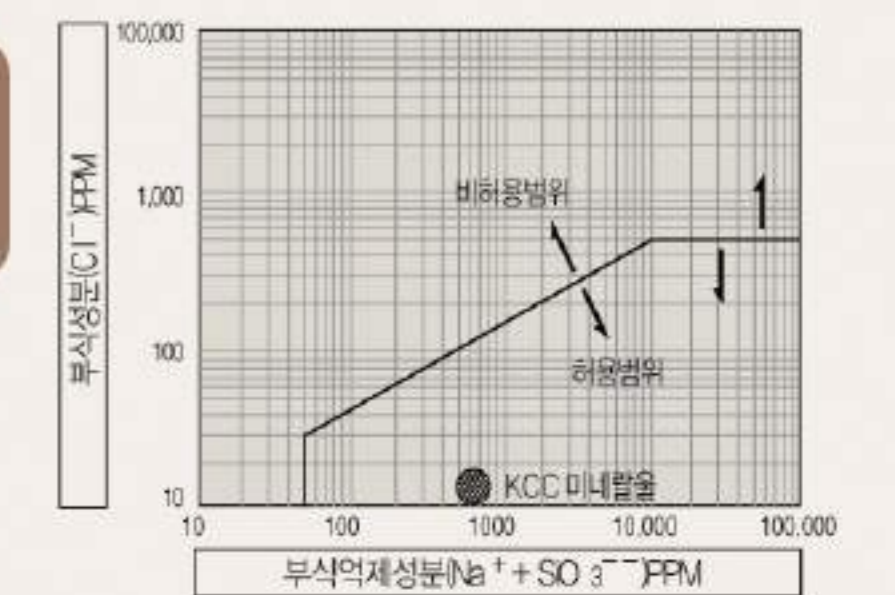
| 규격 A(mm) | 제품두께(mm) | | | | | | | | | |
|-------------|----------|----|-------|-------|----|----|----|----|----|----|
| | 20 | 25 | 30(대) | 30(소) | 40 | 50 | 60 | 65 | 70 | 75 |
| 10 | 70 | 49 | 42 | 25 | 25 | 16 | 12 | 11 | 10 | 9 |
| 15 | 56 | 42 | 36 | 24 | 25 | 16 | 12 | 9 | 9 | 8 |
| 20 | 49 | 36 | 30 | 24 | 20 | 16 | 12 | 9 | 9 | 8 |
| 25 | 42 | 36 | 30 | 20 | 20 | 12 | 9 | 9 | 8 | 6 |
| 32 | 36 | 25 | 20 | 16 | 16 | 12 | 9 | 8 | 8 | 6 |
| 40 | 30 | 25 | 20 | 12 | 16 | 12 | 9 | 8 | 8 | 6 |
| 50 | 25 | 20 | 16 | 10 | 12 | 9 | 8 | 6 | 6 | 5 |
| 65 | 16 | 16 | 12 | 9 | 9 | 8 | 5 | 5 | 5 | 4 |
| 80 | 15 | 12 | 12 | 8 | 9 | 6 | 5 | 5 | 4 | 4 |
| 90 | 12 | 11 | 9 | 9 | 9 | 6 | 5 | 4 | 4 | 4 |
| 100 | 11 | 9 | 8 | 8 | 6 | 5 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| 125 | 8 | 6 | 5 | 5 | 4 | 4 | 4 | . | . | . |
| 150 | 6 | 5 | 4 | 4 | 4 | 4 | . | . | . | . |
| 175 | 4 | 3 | 4 | 4 | . | . | . | . | . | . |
| 200 | 3 | 3 | 3 | 3 | . | . | . | . | . | . |

**작업장
소음허용도**

작업장에서 발생하는 소음으로 인한 귀울림, 난청, 정신질환 등 직업병을 없애기 위해서는 주파수별 허용도에 따른 작업 시간이 규제되어야 합니다.



**내부식성
(ASTM C795,
USAEC 규정합격)**



비열

KCC미네랄울은 온도에 따라 변화되어 상온에서는 대략 0.2 kcal/kg°C입니다.